

I. Нелегированные стали



Lastek 005	Электроды общего назначения для сварки низколегированной стали. Покрытие, электродов нечувствительное к повышенной сырости. Применяется при плохой очистке поверхности, имеющую ржавчину, краску и грязь.
Lastek 88 Lastek 20	Для сварки тонкого листового металла(1мм)и оцинкованной стали
Lastek 1120	Электроды для качественной сварки стыковых сварных швов в конструкциях, работающих при высоких нагрузках (аналог УОНИ-13/55). Превосходная
Lastek 10015	Электроды с основным покрытием. Обеспечивают высокую трещиностойкость. Применяются при контроле механических параметров и рентгенографическом контроле.
Lastifil 20	Низко водородный электрод для сварки низколегированных сталей. При условиях эксплуатации <math><0^{\circ}\text{C}</math>, при повышенных температурах. Крановые балки, работающие привибрациях. Двойное покрытие электрода.
	Омедненная сварочная проволока (аналог Св-08Г2С) для сварки нелегированных сталей, стальных конструкций с очень высокими требованиями к качеству сварки. Механический свойства на порядок выше аналоговых материалов.

II. Проблемная сталь, разнородные металлы, обслуживание и ремонт



Lastek 85 Lastek 90 Lastek 809	Проблемные стали. Хорошо подходит для сваривания автомобильных дисков. Для сварки трудносвариваемых сталей (пружин). Для сварки трудносвариваемых сталей, соединения их с нержавеющей стали, сварки разнородных нержавеющей сталей. Химическая, нефтехимическая и пищевая промышленность.
Lastek 8000	Электроды для сваривания углеродистых сталей с нержавеющей (AlSi 304, 316). Высокая коррозионная и износостойкость. Применяется для наплавки шестерен, подшипников. Сварка сталей, работающих при t° до 900°C .
Lastek 9066	Электрод с высоким содержанием никеля для сваривания нелегированных и легированных сталей, нержавеющей и жаростойких сталей, никеля и его сплавов, меди и её сплавов. Также применяется для разнородной сварки этих металлов

III. Электроды для сварки чугунов



Lastek 40E Lastek 41E Lastek 43	Никелевый электрод для сварки серого чугуна (грязного чугуна). Е присоединение чугуна к стали, прочность выше, чем у стандартных электродов. Сварка проблемного чугуна большой толщины. Подготовка кромок для дальнейшего наплавления электродами типа Lastek 40E,42E или 41E. Глубоко прожигающая дуга
Lastek 1900	Разделка и скашивание кромок перед сваркой.

IV. Электроды для наплавки



Lastek 24	Электроды с высоким содержанием хрома и ванадия для деталей, работающих в среде абразива (песок, цемент, грязь)
Lastek 25	Наплавка деталей машин. Высокая износостойкость и стойкость к ударным нагрузкам. Зубчатые колеса, ролики и цепные колеса бульдозера. Проволока – Lastifil 250, (цельная); Lastifil 350G (порошковая).
Lastek 27	Многопроходная наплавка поверхностей стойких к абразиву и ударным нагрузкам (дробилки, ковши) 60 HRC. Возможная замена проволокой Lastifil 600 Lastifil 236 TM (порошковая, омедненная).
Lastek 98	Никелевые электроды для наплавки инструментальных сталей. Сохраняет высокую твердость при высоких температурах. Наплавленный металл обладает хорошей износостойкостью, жаропрочностью, и коррозионной стойкостью, также при воздействии кислотами (соляной, серной, фосфорной в зависимости от температуры и концентрации). Стойкость к окислению сохраняется до 1200°C . Горячие штампы.
Lastek 210E	Наплавляемый слой без шлаков представляет собой матричный твердый сплав с частицами карбида вольфрама. высокая устойчивость к абразиву (минералы, руды, цемент). Твердость 9 по шкале Маоса (тверже только алмаз).
Lastek 211	Электрод с металлизированным карбидным стержнем и экструдированным покрытием, что гарантирует очень тонкое и очень прочное наплавление с суперабразивной устойчивостью. Восстановление деталей машин в горной и цементной промышленности (шнеков, лопастей, ножей и др.).
Lastek 231	Для быстрорежущих инструментов.(при повышенных температурах Lastek 230 5%Cr для горячих штампов)
Lastek 2400	Абразив и ударные нагрузки. Твердость первого слоя - 68HRC. Высокая твердость при повышенных температурах (600°C – 38-40Rc). Проволока - Lastifil 2400G

V. Для сварки меди и её сплавов



Lastek 61G
Lastek 63
Lastek 31V (I)
Lastek 12 (I)
Lastek 52V (I)

Наплавка бронзы на сталь. Сваривание сплавов меди, бронзовых и латунных пластин
Сваривание меди-меди, меди –сталь и сварки латуни. Наплавка меди на сталь.
Покрытый пруток с высоким содержанием серебра для пайки меди, бронзы, стали, нержавеющей стали, никеля, никелевых сплавов, чугуна, латунь.
Покрытый пруток с содержанием серебра для соединения стали, чугуна, меди, никелевых сплавов.
Покрытый пруток для ацетиленовой сварки латуни и бронзы; пайки стали, чугуна, меди.(Покрытие Flux 12A)

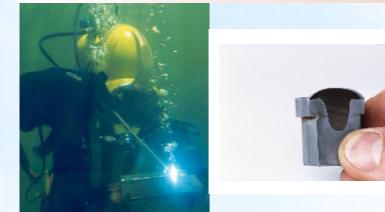
VI. Для сварки алюминия и его сплавов



Lastek 7002
Lastek 71 (I)

Электроды для сварки профилей и плит из чистого алюминия и некоторых его сплавов (AlMgSi (6000series), AlMn (3000series), AlMg1 (5051) и AlMg3 (5754))
Пруток для пайки тонких листов и профилей алюминия и его сплавов (содержащие меньше 2% Mg). Подходит AlMn, AlMgMn, AlMg1, AlMgSi1, AlMgSi0.5 (AA1100, 1060, 3003, 3004, 5005, 5050, 6063, 6951 и т.п.). Применяется для сварки меди с алюминием с промежуточным использованием Lastek 3000P.

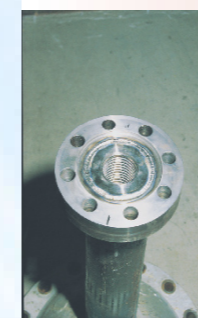
VII. Специальные электроды



Lastek 1000
Lastek 1001
Lastek 1010
Lastek 1900

Резка металла (для резки под водой Lastek 1000S).
Локальный подогрев любых металлов.
Односторонняя точечная сварка (электро-защелка).Общая толщина до 10 мм
Разделка и скашивание кромок перед сваркой.

VIII. Нержавеющих сталей



Lastek 800
Lastek 801
Lastek 804
Lastek 8009
Lastek 9065
Lastifil 800
Lastifil 803

Электроды для сварки нержавеющей сталей, работающих при температурах до 400°C (силоса, цистерны, резервуары для молока и других пищевых продуктов, а также паропроводы). Химическая промышленность.
Универсальные электроды – пищевая промышленность (молочные и пивоваренные заводы), лакокрасочная, фотолаборатории, ткацкие станки; конструкции, подвергающиеся воздействию морской воды. Нержавеющие стали, работающие при t° до 400°C и подвергающиеся межкристаллитной и язвенной коррозии.
Высокая коррозионная стойкость. Предназначена для сваривания 18/8 Мо аустенитной нержавеющей стали. Для пищевой и молочной промышленности. Малоуглеродистая сталь 316L.
Для сварки и наплавки на 904L. Стойкий к коррозии в морской воде, а также при контакте с серной кислотой любых концентраций до 50°C
Для сваривания никелевых сплавов и разнородных материалов: никелевые сплавы – сталь, медные сплавы с нержавеющей сталью, медные сплавы и сталь
Наплавленный металл обладает коррозионной стойкостью и жаростойкостью
Проволока для сварки нержавеющей сталей, работающих при t° до 400°C . Аналог проволоки Св06х19н9т. Молочная, пищевая, химическая промышленность. Высокая устойчивость к коррозии.
Проволока для сварки нержавеющей сталей (аналог Св04х19н9). Очень устойчива к точечной и межкристаллитной коррозии при t° до 350°C . В сварном шве отсутствуют поры

 **lastek**
Another beautiful day for welding



RUS20524

 **lastek**
Another beautiful day for welding

lastek

