



## **ЕЛЕКТРОДИ ПОРОШКОВІ НАПЛАВОЧНІ**

**ЕП - ТБ - 2 - 6      ТУ 40-5403265-004-92**

**ЕЛЕКТРОДИ** призначенні для ручної електродугової наплавки відкритою дугою або під шаром флюсу зносостійкого сплаву на сталі деталі, які працюють в інтенсивному абразивному та газо-гідроабразивному зносі з помірними ударними навантаженнями. **Твердість наплавленого шару - 62-67 HRC ( 850 - 1050 HV).**

**ПРИ НАПЛАВЦІ ЕЛЕКТРОД ТРИМАТИ ЗА СЕРЕДИНУ.**

**РЕКОМЕНДОВАНІ РЕЖИМИ:**      Вид струму - постійний, оберненої полярності. Сила струму - 200 - 220 А. Положення шва - нижнє.

**ГАРАНТОВАНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ В ГЕРМЕТИЧНІЙ УПАКОВЦІ** - 1 рік з дня виготовлення.

При втраті герметичності упаковки і підвищеній вологості пропонується сушіння при температурі **120<sup>0</sup>-150<sup>0</sup> С** на протязі **2-х годин**.

**ВИГОТОВЛЕНО:**      ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ МІЖГАЛУЗЕВИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР "ЕПСІЛОН ЛТД".

М. ІВАНО-ФРАНКІВСЬК, 76014, вул. МАКУХИ, 2, ТЕЛ./ФАКС (0342) 559000, ТЕЛ. 775843. E-MAIL: [epsilon@utel.net.ua](mailto:epsilon@utel.net.ua) Web-site: [www.epsilon.ltd.ua](http://www.epsilon.ltd.ua) Код ЄДРПОУ 32604908.

**БОЇТЬСЯ ВОЛОГИ !    ДАТА ВИГОТОВЛЕННЯ:** " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 \_\_\_\_ р. **КОНТРОЛЕР:** \_\_\_\_\_ **МАСА НЕТТО 5 КГ.**